

**Grivory GTR 45 natural**  
PA6I/6T

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>3000 / 3000</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	<b>100 / 100</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	<b>5 / 5</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>8 / 8</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>8 / 2</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>85 / -</b>	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	<b>145 / 145</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>125 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	<b>120 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>105 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>115 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>60 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>60 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>V-2 / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>50</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>70</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E12 / 1E12</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E13</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>27 / 27</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>7 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>2 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1180 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

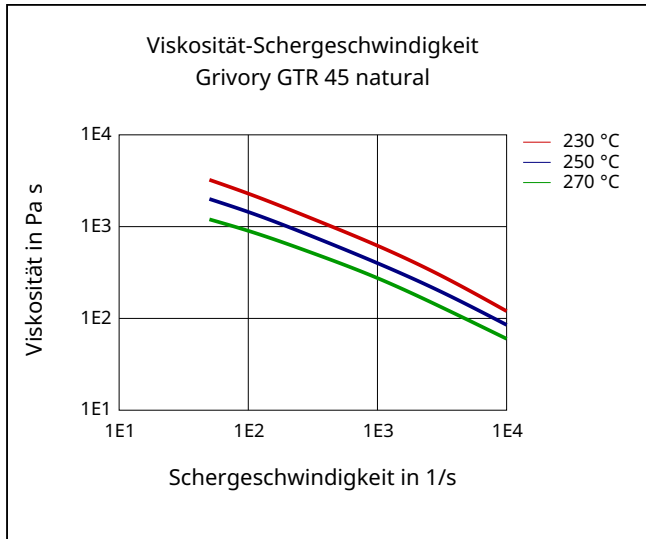
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.35 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.45 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>260 - 280</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>270 - 290</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>280 - 290</b>	°C	-
Düse	<b>290 - 310</b>	°C	-
Schmelze	<b>290 - 310</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>80 - 120</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>400 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 150</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.1 - 0.3</b>	m/s	-

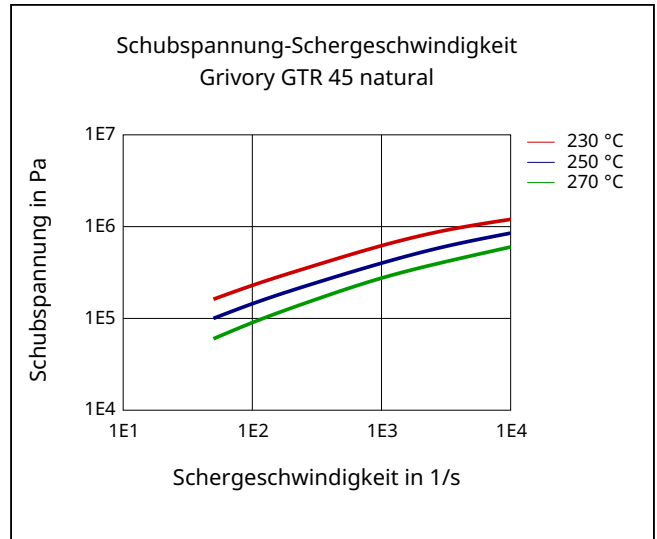


Diagramme

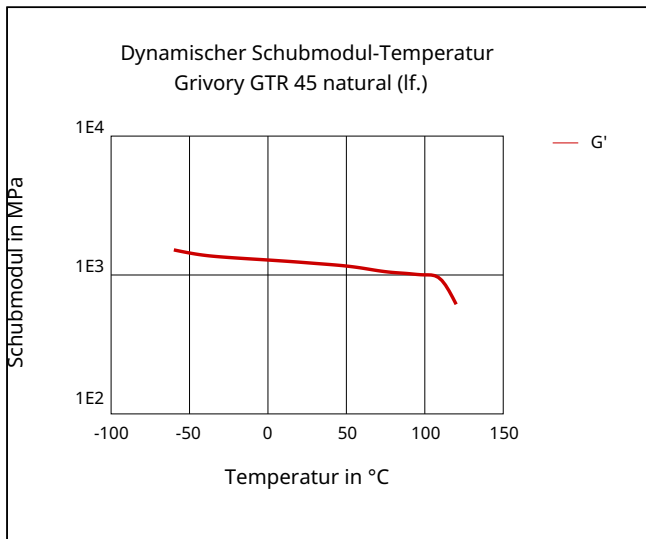
Viskosität-Schergeschwindigkeit



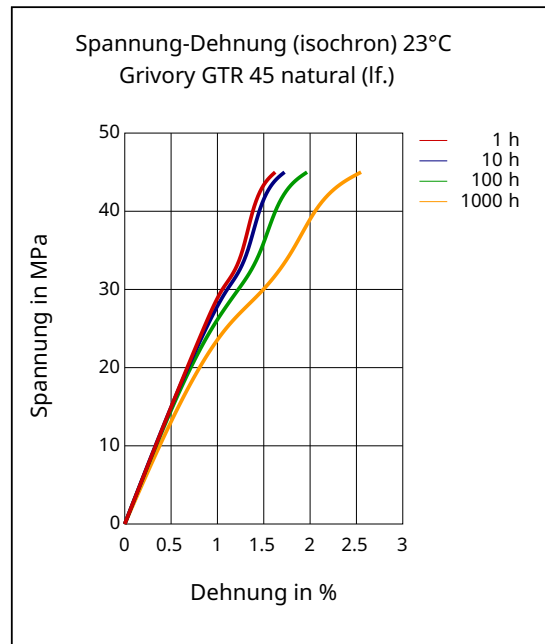
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



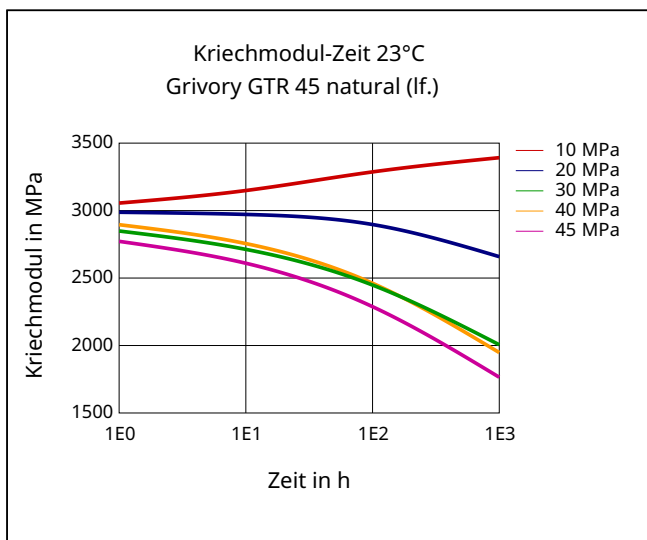
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



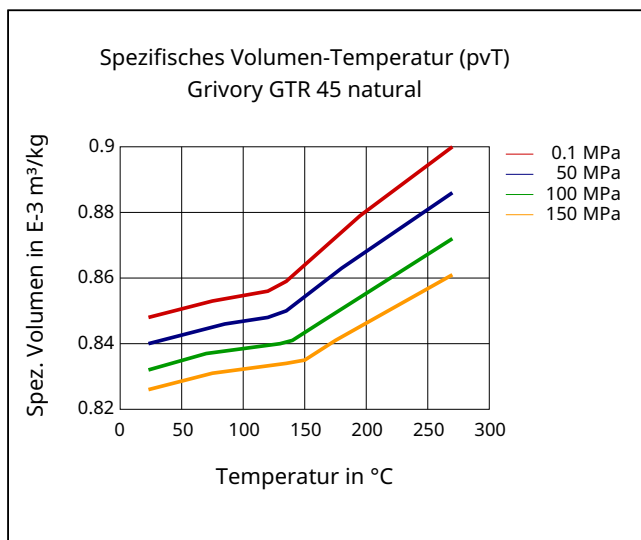
Spannung-Dehnung (isochron) 23°C



#### Kriechmodul-Zeit 23°C



#### Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT)



#### Merkmale

##### Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Spritz(streck)blasen

##### Lieferformen

Grieß

##### Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit, Hohe Transparenz

##### Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

##### Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Partiiell aromatisches Polyamid

##### Automobil

Innenraumteile

##### Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte

##### Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren

##### Verpackung

Spritzstreckgeblasenen Behälter, Kosmetik / Körperpflege, Medizinverpackungen

##### Brandverhalten

UL V2

##### Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

##### Biokompatibilität

USP VI, ISO 10993

##### Trinkwasserkontakt

NSF 61

