

Grivory GTR 45 natural

PA6I/6T

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	3000 / 3000	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	100 / 100	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	5 / 5	%	ISO 527-1/2
Nominelle Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	8 / 2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	85 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	145 / 145	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	125 / -	°C	ISO 11357-1/3
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	120 / -	°C	ISO 11357-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	105 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	V-2 / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	50	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	70	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	27 / 27	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1180 / -	kg/m ³	ISO 1183

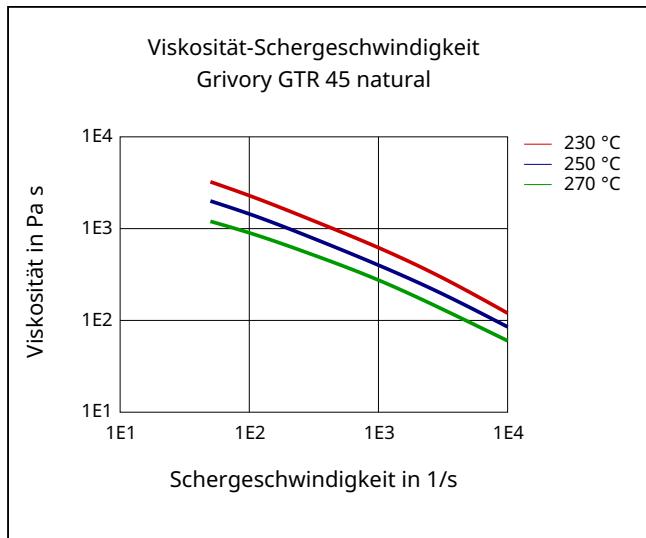
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.35 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	260 - 280	°C	-
Kompressionszone	270 - 290	°C	-
Plastifizierzone	280 - 290	°C	-
Düse	290 - 310	°C	-
Schmelze	290 - 310	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	400 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

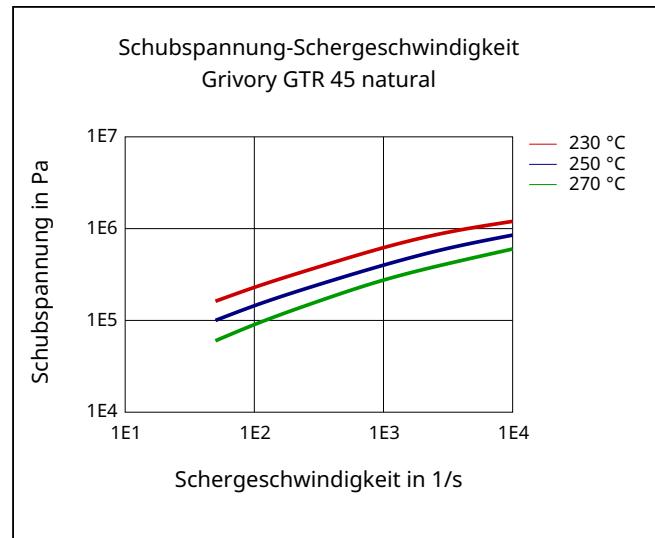


Diagramme

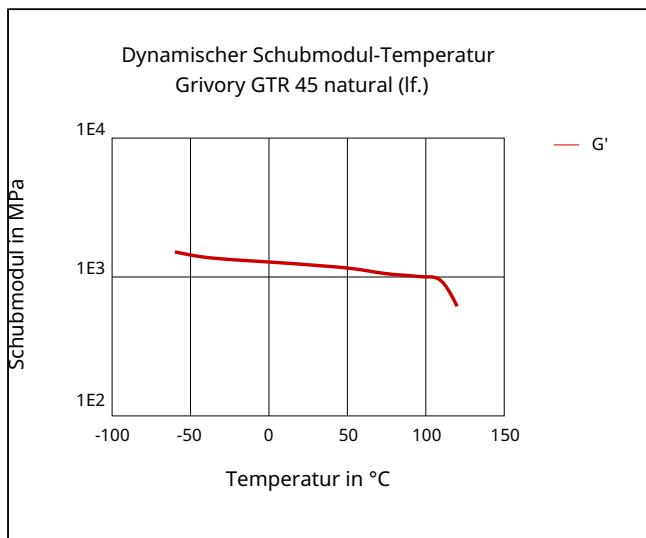
Viskosität-Schergeschwindigkeit



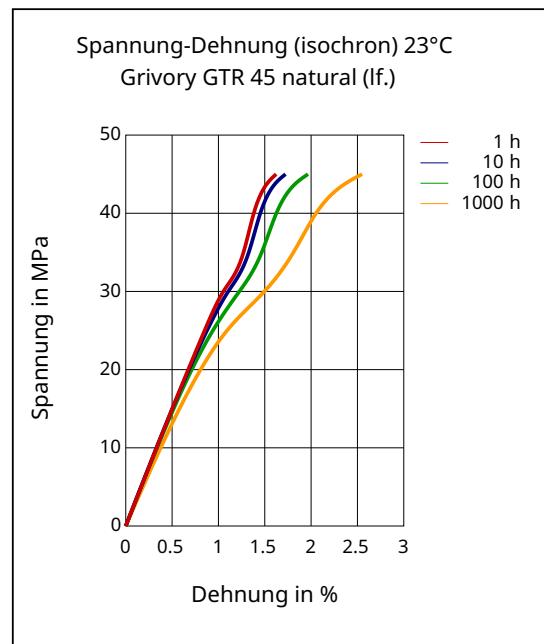
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



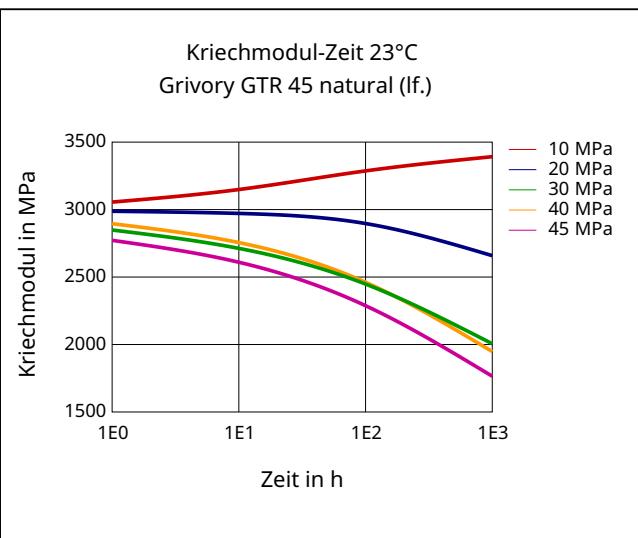
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



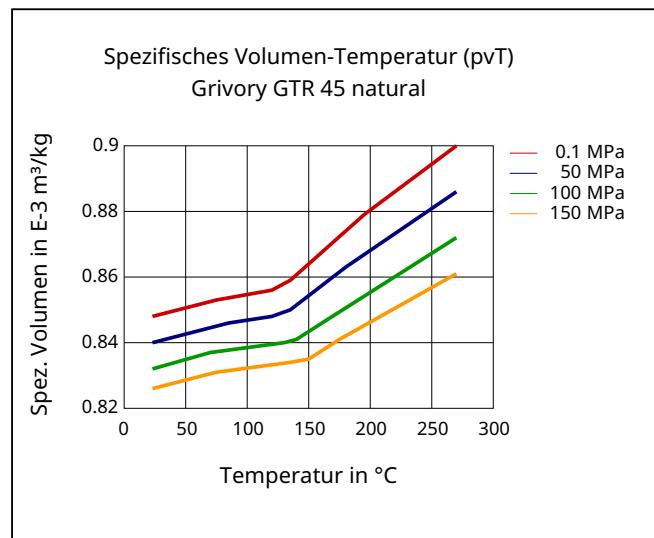
Spannung-Dehnung (isochron) 23°C



Kriechmodul-Zeit 23°C



Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Spritz(streck)blasen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit, Hohe Transparenz

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Barrierefwerkstoff, Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren

Verpackung

Spritzstreckgeblasenen Behälter, Kosmetik / Körperpflege, Medizinverpackungen

Brandverhalten

UL V2

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Biokompatibilität

USP VI, ISO 10993

Trinkwasserkontakt

NSF 61

